

Jotamastic 90

Опис продукту

Двокомпонентне епоксидне мастичне покриття поліамінного затвердіння. Абразивостійке товстошарове покриття з високим сухим залишком, що допускає різні ступені підготовки поверхні (ручна, механічна, абразивна, гідроструменева). Продукт кольорується у великому діапазоні кольорів у мультиколірній системі Jotun для промислових покриттів (MCI). Розроблено спеціально для ділянок конструкції, де оптимальна підготовка поверхні неможлива чи не потрібна. Забезпечує довготривалий захист у середовищах з високою корозійною активністю. Може використовуватися як ґрунт, проміжний або фінішний шар, а також як одношарова система, при експлуатації в умовах навколишньої атмосфери або занурення в рідину. Може використовуватися для якісно підготовлених поверхонь з алюмінію, бетону, вуглецевої, оцинкованої та нержавіючої сталі, а також для поверхонь з покриттями, що були в експлуатації (що щільно тримаються). Може наноситися за негативних температур поверхні.

Типове застосування

Загальна інформація:

Основною сферою застосування є технічне обслуговування та ремонт об'єктів.

Морські судна:

Зовнішні поверхні корпусів суден, внутрішні та зовнішні поверхні.

Промислові об'єкти:

Рекомендується для офшорного докілья, зокрема. зон заплеску, нафтопереробних заводів, електростанцій, мостів, будівель, гірничодобувного обладнання та конструкційної сталі загального призначення.

Схвалення та сертифікати

Схвалено стандартом PSPC для танкерів, що перевозять сиру нафту, відповідно до резолюції IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK система 1, версія 5

Зерно – лабораторія охорони здоров'я Ньюкасла

У разі використання у складі схваленої системи цей матеріал має таку сертифікацію: - Сертифікат низького поширення полум'я відповідно до Директиви Європейського Союзу для Морського Устаткування. Має схвалення відповідно до частин 5 та 2 Додатка 1 IMO 2010 FTP Code або частин 5 та 2 IMO FTPC (за умови відповідності вимогам IMO 2010 FTP Code Ch. 8).

Додаткову інформацію можна отримати у співробітників Jotun.

За запитом можуть бути надані сертифікати та схвалення.

Альтернативні продукти

Jotamastic 90 GF

Для кожного варіанта опубліковано окремий файл із технічними характеристиками.

кольори

Алюмінієвий, білий, зелений а також згідно каталогу кольорів RAL, внутрішні кольори JOTUN, та інші стандартні кольори

Опис продукту

Властивість	Випробування/Стандарт	Величина
СТАНДАРТНА ВЕРСІЯ		
Сухий залишок (за обсягом)	ISO 3233	80±2%
Рівень глянце (GU 60°)	ISO 2813	напівматовий
Температура спалаху	ISO 3679 Method 1	(35-70) 35 °C
густина	визначається шляхом розрахунку	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест)	270 г/л
ЛОС-Євросоюз	(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) IED (2010/75/EU) (теоретичний)	234 г/л
НИЗЬКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ		
Сухий залишок (за обсягом)	ISO 3233	80±2%
Температура спалаху	ISO 3679 Method 1	36 °C
густина	визначається шляхом розрахунку	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест)	220 г/л
ЛОС-Євросоюз	(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) IED (2010/75/EU) (теоретичний)	213 г/л

Зазначена інформація дійсна для продуктів виробництва. Невеликі зміни можливі залежно від кольору покриття.

Наведені дані є дійсними для змішаної фарби.

Опис ступеня глянце: Відповідно до концепції Jotun Performance Coatings.

При заміні затверджувача можлива невелика зміна кольору. При експлуатації без верхнього покриття низькотемпературна версія матеріалу жовтіє швидше ніж стандартна.

Товщина одного шару

СТАНДАРТНА ВЕРСІЯ

Товщина сухої плівки	100 - 300	мкм
Товщина сирої плівки	125 - 375	мкм
Теоретична криюча здатність	8 - 2.7	м2/л

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ

Товщина сухої плівки	100 - 300	мкм
Товщина сирої плівки	125 - 375	мкм
Теоретична криюча здатність	8 - 2.7	м2/л

Підготовка поверхні

Для забезпечення належної адгезії до попереднього продукту всі поверхні мають бути сухими та чистими.

Вимоги до підготовки різних поверхонь

Поверхня	Підготовка поверхні	
	Мінімальна	Рекомендується
Вуглецева сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Нержавіюча сталь	Для створення шорсткої поверхні необхідно виконати ручне або механізоване шліфування поверхні за допомогою неметалічних абразивів, спеціалізованого інструменту або наждакового паперу.	Абразивоструйне очищення із застосуванням схваленого неметалевого абразиву, що дозволяє отримати поверхню з гострим профілем.
Алюміній	Для створення шорсткої поверхні необхідно виконати ручне або механізоване шліфування поверхні за допомогою неметалічних абразивів, спеціалізованого інструменту або наждакового паперу.	Абразивоструйне очищення із застосуванням схваленого неметалевого абразиву, що дозволяє отримати поверхню з гострим профілем.
Оцинкована сталь	Поверхня повинна бути чистою, сухою та шорсткою.	Легке струменеве очищення із застосуванням неметалевого абразиву для отримання чистої шорсткої поверхні.
Сталь з нанесеним міжопераційним ґрунтом	Чистий сухий та неушкоджений міжопераційний ґрунт (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Пофарбовані поверхні	Чисте, сухе та сумісне покриття, що не має пошкоджень.	Чисте, сухе та сумісне покриття, що не має пошкоджень.
Бетон	Обмив водою низького тиску для чистої шорсткої поверхні, що не містить цементного молочка.	Тривалість полімеризації щонайменше 4 тижнів. Вміст вологи трохи більше 5%. Підготовка поверхні виконується закритим струменем абразиву, алмазним шліфуванням або іншим способом, що дозволяє зашорхувати прилеглі ділянки бетону та видалити цементне молочко.

Оптимальні експлуатаційні властивості (адгезія, захист від корозії, термостійкість та хімістійкість) досягаються при рекомендованій підготовці поверхні.

Нанесення

Методи нанесення

Продукт може наноситися такими способами

Розпилення: Використовувати повітряне та безповітряне розпилення.

Пензлик:	Рекомендується для смугового фарбування та фарбування невеликих площ. Необхідно забезпечити номінальну товщину покриття.
Валик:	Може використовуватись для невеликої площі. Не рекомендується для першого шару ґрунтовки. Необхідно забезпечити номінальну товщину покриття.

Співвідношення компонентів при змішуванні (за обсягом)

СТАНДАРТНА ВЕРСІЯ

Jotamastic 90 Comp A	3.5 частини
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 частина

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ

Jotamastic 90 Comp A	3.5 частини
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 частина

Незалежно від температури поверхні, мінімальна температура основи та затверджувача після змішування становить 10°C. Для досягнення необхідної в'язкості за низької температури може знадобитися додавання додаткової кількості розріджувача. При додаванні додаткової кількості розріджувача зменшується стійкість до утворення патьоків, а також уповільнюється полімеризація. При необхідності розведення матеріалу додавання розріджувача здійснюється після змішування двох компонентів.

Розріджувач/очисник

Розчинник:	Jotun Thinner No. 17
------------	----------------------

Параметри безповітряного розпилення

Діаметр сопла (дюйм/1000):	19-25
Тиск на сопі (мінімальний):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Час висихання та полімеризації

Температура підкладки	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	25 °C	40 °C
СТАНДАРТНА ВЕРСІЯ						
Поверхня суха (на дотик)			20г	12г	4г	1.5г
Час до повного висихання, що допускає переміщення людей			40г	20г	6г	3г
Висихання до нанесення наступного шару, мінімум			30г	10г	3г	1.5г
Висихання/полімеризація, достатні для експлуатації покриття			28д	14д	7д	2д
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ						
Поверхня суха (на дотик)	24г	18г	12г	8г	3.5г	
Час до повного висихання, що допускає переміщення людей	72г	30г	20г	12г	4г	
Висихання до нанесення наступного шару, мінімум	54г	20г	10г	6г	2г	
Висихання/полімеризація, достатні для експлуатації покриття	21д	14д	10д	5д	3д	

Максимальні міжшарові інтервали вказані в посібнику з нанесення для цього продукту.

Час висихання та полімеризації визначено при контрольованій температурі та відносній вологості менше 85%. Покриття мало середню товщину діапазону товщин для даного продукту.

Висихання до зникнення відлипу: стан плівки, коли при невеликому натисканні пальцем на покритті не залишається відбиток, і покриття не є липким.

Час до повного висихання, що допускає переміщення людей: мінімальний час, після якого покриття може витримувати переміщення людей по ньому без будь-яких відбитків та пошкоджень.

Висихання для нанесення наступного шару, мінімум: мінімально рекомендований час, після якого може бути нанесений наступний шар.

Висихання/полімеризація, достатні для експлуатації покриття: мінімальний час, після якого покриття може піддаватися впливу заданого середовища.

Час індукції та життєздатність

Температура фарби	23 °C
СТАНДАРТНА ВЕРСІЯ	
Життєздатність	2 h
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ	
Життєздатність	45 хв

Стійкість до дії високої температури

	Температура	
	Постійна	Пікова
Сухе довкілля	90 °C	
При контакті з рідиною (морська вода)	50 °C	60 °C

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНА ВЕРСІЯ
Сухе довкілля, постійне: 120 °C
Сухий, середа, Пікова: -

Тривалість пікового періоду трохи більше 1 години.

При зазначеній температурі захисні властивості покриття не змінюються, однак зовнішній вигляд покриття може бути порушений.

Слід зазначити, що, перебуваючи в рідині, покриття стійке при різних температурах, проте ступінь стійкості залежить від типу рідини і характеру контакту з нею (постійний або непостійний). Термостійкість визначається усією системою покриття. У разі використання у складі системи переконайтеся, що всі покриття, що входять до системи, мають рівнозначну термостійкість.

Сумісність з іншими покриттями

Залежно від умов експлуатації продукт може використовуватися з різними ґрунтами та верхніми покриттями. Приклади сумісних покриттів наведено нижче. Для отримання більш детальних рекомендацій зверніться до компанії Jotun.

Попередній шар:	епоксидний міжопераційний ґрунт, неорганічний цинксілікатний міжопераційний ґрунт, епоксидне покриття з додаванням цинку, епоксидне покриття, епоксидне мастичне покриття, неорганічне цинксілікатне покриття
Наступний шар:	поліуретанове покриття, полісилоксанове, епоксидне покриття, акрилове покриття, вінілєпоксидне

Стандартна упаковка

	Об'єм (літри)	Об'єм контейнера (літри)
Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Наведені вище значення дійсні для заводських кольорів покриттів. Залежно від вимог місцевого законодавства окремих територіях можуть використовуватися контейнери коїться з іншими характеристиками.

Зберігання

Продукт повинен зберігатися відповідно до національних правил. Контейнери з матеріалом зберігати в сухому, прохолодному та добре вентиляваному місці далеко від джерел тепла та займання. Контейнери тримати щільно закритими. Дотримуватись обережності.

Термін зберігання при 23 °C

Jotamastic 90 Comp A	48 місяці(ів)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 місяці(ів)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 місяці(ів)

У деяких країнах, відповідно до вимог місцевого законодавства, термін зберігання лакофарбових матеріалів може бути зменшений. Вказаний вище термін є мінімальним часом зберігання, після якого продукт підлягає перевірці.

Увага

Продукт призначений лише для професійного використання. Виконавці повинні пройти навчання, мати досвід, а також мати можливості та засоби для змішування та нанесення покриття відповідно до технічної документації Jotun. Під час роботи з продуктом обов'язково використання засобів індивідуального захисту (ЗІЗ). Вказана вище інформація ґрунтується на наших поточних знаннях про продукт. Усі відступи, що враховують специфіку конкретних проектів, мають бути подані на схвалення відповідальному представнику Jotun до початку роботи.

Охорона здоров'я та безпека

Дотримуватись заходів безпеки, вказаних на тарі. Використовувати при гарній вентиляції. Чи не вдихати аерозоль. Уникати потрапляння на шкіру. При попаданні на шкіру негайно промити засобом для чищення, милом і водою. Очі промити водою та негайно викликати лікаря.

Зміна кольору

Колір ґрунтувальних і необростаючих покриттів може трохи відрізнятися залежно від партії матеріалу. Під впливом сонячних променів та атмосферних умов ці покриття можуть вицвітати та утворювати продукти меління.

Збереження кольору та глянцею на верхніх шарах/фінішних покриттях може змінюватись в залежності від типу кольору, умов експлуатації, таких як температура, інтенсивність ультрафіолетового випромінювання, а також якості нанесення тощо. Зверніться до місцевого офісу Jotun для отримання додаткової інформації.

Відмова від відповідальності

Викладена в цьому документі інформація ґрунтується на наших останніх лабораторних тестуваннях та практичному досвіді. Лакофарбові матеріали є напівфабрикатами і часто використовуються без контролю Jotun. У зв'язку з цим Jotun не дає жодних гарантій, крім гарантії якості продукту. Невеликі відступи від встановлених параметрів можуть бути допущені, якщо це необхідно згідно з вимогами, що діють за місцем виконання робіт. Jotun зберігає за собою право без попередження змінювати відомості, що містяться в цьому документі.

Особам, що використовують спеціалізовані покриття, рекомендується звертатися до Jotun для підтвердження методів нанесення та відповідності обраного покриття своїм потребам.

У разі виявлення невідповідностей між версіями цього документа, складеними різними мовами, переважну силу має версія англійською (Великобританія).