

Jotatemp 250

Опис продукту

Двокомпонентне епоксидно-композитне покриття, посилене скляними лусочками. Термостійке покриття, стійке до низьких температур до -196°C та високих температур до 250°C на вуглецевої сталі. Може використовуватися на поверхнях ізованих і неізованих. Підходить для якісно підготовлених поверхонь з вуглецевої, оцинкованої, легованої (P91) та нержавіючої сталі, а також алюмінію. Може наносити на гарячі поверхні, що мають температуру до 150°C . Будь ласка, зверніться до посібника з нанесення для отримання більш детальної інформації. Може використовуватися як ґрунт, проміжний або фінішний шар. Забезпечує належний захист від корозії в умовах навколишнього середовища під час будівництва та у період виведення з експлуатації. Продукт витримує стандартні тести для покриттів, кваліфікованих для запобігання корозії під ізоляцією.

Типове використання

Промислові об'єкти:

Забезпечує тривалий антикорозійний захист конструкцій, що експлуатуються за підвищених температур. Підходить для використання під ізоляцією. Може використовуватися на ізованих та неізованих поверхнях

Дозволи та сертифікати

Відповідає вимогам ISO 19277-2018, включаючи CUI-2 Cryo та CUI-3 Cryo.

Випробувано відповідно до ISO 12944-6, висока очікувана довговічність у корозійній категорії C5.

Проходить випробування вертикальної труби на ефективність CUI, як описано в ISO 19277, частина 8.2:2018.

Випробувано відповідно до ISO 3248:2000 визначення впливу тепла 1000 годин при 250°C на вуглецеву сталь.

Випробувано відповідно до ISO 3248:2000 визначення впливу тепла 1000 годин при 230°C на нержавіючу сталь (SS304).

Випробувано відповідно до ISO 3248:2000 визначення впливу тепла 1000 годин при 230°C на леговану сталь (P91).

Відповідає ASTM D2485: 2018 - стандартні методи випробувань для оцінки покриттів для роботи при високих температурах від -196°C до 250°C .

Додаткові сертифікати та схвалення можуть бути надані за запитом.

Кольори

білий, червоний, світло-сірий, алюміній

Перекриття алюмінієвий кольору наступним шаром не допускається.

Властивість	Тест/Стандарт		Значення
Сухий залишок(за об'ємом)	ISO 3233		$70 \pm 2\%$
Рівень блиску (GU 60 °)	ISO 2813		матовий (0-35)
Точка спалаху	ISO 3679 Метод 1		28°C
Густина	розрахунковий		$1,5\text{ кг/л}$
Регіон	Регулювання	Тестовий стандарт	Значення ЛОС
США	CARB(SCM)2020 / правило 1113 SCAQMD	US EPA Method 24	276 г/л
Гонконг	Регулювання контролю забруднення повітря (VOC).	US EPA Method 24	276 г/л
ЄС	Європейська директива щодо фарби 2004/42/CE	Розрахунковий	311 г/л
ЄС IED	Директива про промислові викиди 2010/75/ЄС	Розрахунковий	311 г/л
Корея	Закон Кореї про збереження чистого повітря	KS M ISO 11890-1	354 г/л
Китай	GB 30981-2020 Обмеження шкідливих речовини промислових захисних покриттів	GB/T 23985-2009 8.3	238 г/л

Наведені дані є типовими для виробів заводського виробництва, які можуть незначно відрізнятися залежно від кольору. Опис блиску: відповідно до визначення Jotun Performance Coatings.

Товщина плівки за шар

Типовий рекомендований діапазон специфікацій

Товщина сухої плівки	140 мкм - 200 мкм
Товщина мокрої плівки	200 мкм - 300 мкм
Теоретична покривна здатність	5 м ² /л 3,5 м ² /л

Підготовка поверхні

Зведена таблиця підготовки поверхні

Поверхня	Підготовка поверхні	
	Мінімальна	Рекомендована
Вуглецева сталь	St 2 ISO 8501-1 (або SSPC-SP 2), якщо температура не перевищує 230 °C	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Нержавіюча сталь	Поверхня має бути відшліфована вручну або машиною за допомогою неметалевих абразивів або абразивних машин із зв'язаним волокном або ручних абразивних подушечок, щоб надати поверхні малюнок подряпин.	Абразивоструминне очищення для отримання профілю поверхні з використанням неметалічних абразивних матеріалів, які підходять для отримання гострого та кутового профілю поверхні.
Алюміній	Поверхня має бути відшліфована вручну або машиною за допомогою неметалевих абразивів або абразивних машин із зв'язаним волокном або ручних абразивних подушечок, щоб надати поверхні малюнок подряпин.	Абразивоструминне очищення для отримання профілю поверхні з використанням неметалічних абразивних матеріалів, які підходять для отримання гострого та кутового профілю поверхні.
Оцинкована сталь	Поверхня повинна бути чистою, сухою та мати шорсткий та тьмянний профіль.	Підмітальне струменеве очищення з використанням неметалічного абразиву залишає чистий, грубий і рівний малюнок.
Цех ґрунтованої сталі	Суха, чиста та схвалена неорганічна цинкова межопераційна ґрунтовка.	Sa 2 YI (ISO 8501-1) за NACE N o. 2 / SSPC SP-10
Поверхні з покриттям	Чисте, сухе та непошкоджене сумісне покриття	Чисте, сухе та непошкоджене сумісне покриття

нанесення

Способи нанесення

Продукт можна наносити за допомогою

Розпилення: використовуйте безповітряний розпилювач.

Пензель: Рекомендується для смугового покриття та невеликих площ. Потрібно бути обережним, щоб досягти заданої товщини сухої плівки.

Співвідношення змішування продукту (за об'ємом)

Jotatemp 250 Comp A

5 частин(и)

Jotatemp 250 Comp B

1 частина(и)

Розчинник

Розчинник: Jotun Thinner № 23

Макс. розведення: 10 %

Зазвичай проріджування не потрібне. Зверніться до місцевого представника за порадою під час застосування в екстремальних умовах. Не розріджуйте більше, ніж це дозволено місцевим екологічним законодавством.

Примітка: Положення Кореї про леткі органічні сполуки «Корейський закон про збереження чистого повітря» та його відповідне обмеження розрідження матимуть перевагу над рекомендованими обсягами розрідження.

Параметри для безповітряного розпилення

Наконечник сопла (дюйм/1000): 19-21

Тиск на соплі (мінімум): 150 бар/2100 psi

Час висихання та полімеризації

Температура поверхні	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Поверхня суха (на дотик)	12 год	6 год	2,5 год	1,5 год	20 хв
Висихання до твердої плівки, що допускає переміщення людей	24 год	13 год	7 год	2,5 год	20 хв
Висихання до нанесення наступного шару, мінімум	13 год	6 год	2,5 год	1,5 год	0 хв
Висихання/полімеризація достатні для експлуатації покриття	25 д	21 д	18 д	3 д	1 д

Щоб дізнатися про максимальні інтервали нанесення наступного шару, дивіться посібник із нанесення (AG) для цього продукту.

Завдяки швидкому випаровуванню вище 100°C очікується миттєве висихання. Час висихання та затвердіння визначається при контрольованій температурі та відносній вологості нижче 85 %, а також у середньому діапазоні ТСП для продукту.

Суха поверхня (на дотик): стан висихання при легкому натисканні пальцем не залишає відбитків і не виявляє липкості.

Висихання до твердої плівки: мінімальний час до того, як покриття витримає переміщення людей поньому без будь-яких слідів, відбитків чи інших фізичних пошкоджень

Висихання до наступного шару, мінімальний, рекомендований найкоротший час до нанесення наступного шару.

Висихання/полімеризація достатні для експлуатації покриття: Мінімальний час, перш ніж покриття можна буде постійно піддавати впливу передбачуваного середовища/середовища.

Час індукції та життєздатність

Температура фарби	23 °C
Час індукції	20 хв
Життєздатність	2 год

Знижується при вищих температурах.

Термостійкість

Вуглецева сталь:

Постійно: 250°C

Пік: 300°C

Нержавіюча сталь:

Постійно: 230°C

легована сталь:

Постійно: 230°C

Оцинкована сталь:

Безперервно: 204°C

Алюміній

Постійно: 204°C

Межі постійної робочої температури базуються на термостійких властивостях основи.

Сумісність продукту

Залежно від фактичного впливу системи покриття, у поєднанні з цим продуктом можна використовувати різні ґрунтовки та фінішні покриття. Деякі приклади наведено нижче. Зв'яжіться з Jotun, щоб отримати конкретні рекомендації щодо системи.

Попереднє покриття: самостійне покриття неорганічний етилсилікат цинку

Подальше покриття: епоксидний композит, посилений скляними лусочками, силіконовий акрил *

* Максимальна термостійкість становить 446 °F (230 °C)

Стандартна упаковка

	Об'єм (літри)	Розмір контейнерів (літри)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0,83/3	1/3

Вказаний об'єм для кольорів заводського виробництва. Зауважте, що місцеві варіанти розміру упаковки та заповненого об'єму можуть відрізнятися залежно від місцевих норм.

Зберігання

Продукт повинен зберігатися відповідно до національних норм. Зберігайте контейнери в сухому, затіненому, прохолодному, добре провітрюваному місці та подалі від джерел тепла та вогню. Ємності повинні зберігатися щільно закритими. Поводьтеся обережно.

Термін зберігання при 23°C

Jotatemp 250 Comp A	24 міс.
Jotatemp 250 Comp B	24 міс.

На деяких ринках комерційний термін придатності може бути меншим місцевим законодавством. Вищезазначений мінімальний термін придатності, після цього якість фарби підлягає повторній перевірці.

Примітка

Цей продукт призначений лише для професійного використання. Виконавці робіт та оператори повинні бути навчені, мати досвід і мати можливість та обладнання для змішування/перемішування та нанесення покриттів правильно та відповідно до технічної документації Jotun. Під час використання цього продукту виконавці робіт та оператори повинні використовувати відповідні засоби індивідуального захисту. Ця інструкція надається на основі поточних знань про продукт. Перед початком робіт будь-які запропоновані відхилення відповідно до умов об'єкта повинні бути передані відповідальному представнику Jotun для затвердження.

Здоров'я та безпека

Будь ласка, зверніть увагу на застережні повідомлення, вказані на контейнері. Використовуйте в добре провітрюваних приміщеннях. Не вдихайте спрей. Уникайте контакту зі шкірою. Розлитий на шкіру слід негайно видалити за допомогою відповідного миючого засобу, мила та води. Очі слід добре промити водою та негайно звернутися за медичною допомогою.

Зміна кольору

Колір ґрунтів та необростаючих покриттів може трохи відрізнятися залежно від партії матеріалу. При впливі сонячного світла та атмосферних умов покриття, що використовуються як фінішний шар на основі епоксидної смоли або необростаючих покриттів, можуть вицвітати і утворювати продукти крейдування.

Збереження кольору та блиску на верхніх/фінішних покриттях може відрізнятися залежно від типу кольору, середовища впливу, наприклад температури, інтенсивності УФ-променів тощо, якості нанесення та загального типу фарби. Для отримання додаткової інформації зверніться до місцевого офісу Jotun.

Відмова від відповідальності

Інформація в цьому документі надається згідно з знаннями Jotun на основі лабораторних випробувань і практичного досвіду. Продукти Jotun вважаються напівфабрикатами, і тому вони часто використовуються в умовах, що не залежать від Jotun. Jotun не може гарантувати нічого, крім якості самого продукту. Для відповідності місцевим вимогам можуть бути внесені незначні зміни в продукт. Jotun залишає за собою право змінювати надані дані без додаткового повідомлення.

Користувачі завжди повинні звертатися до Jotun для отримання конкретних вказівок щодо загальної придатності цього продукту для їхніх потреб і конкретних практик застосування.

Якщо є будь-які невідповідності між різними мовами цього документа, версія англійською мовою (Сполучене Королівство) матиме перевагу.